

Het Risico Bestaat, Maakt er Geen Drama Van



Composite Risk Management
Geïntegreerd Beheer van Risico

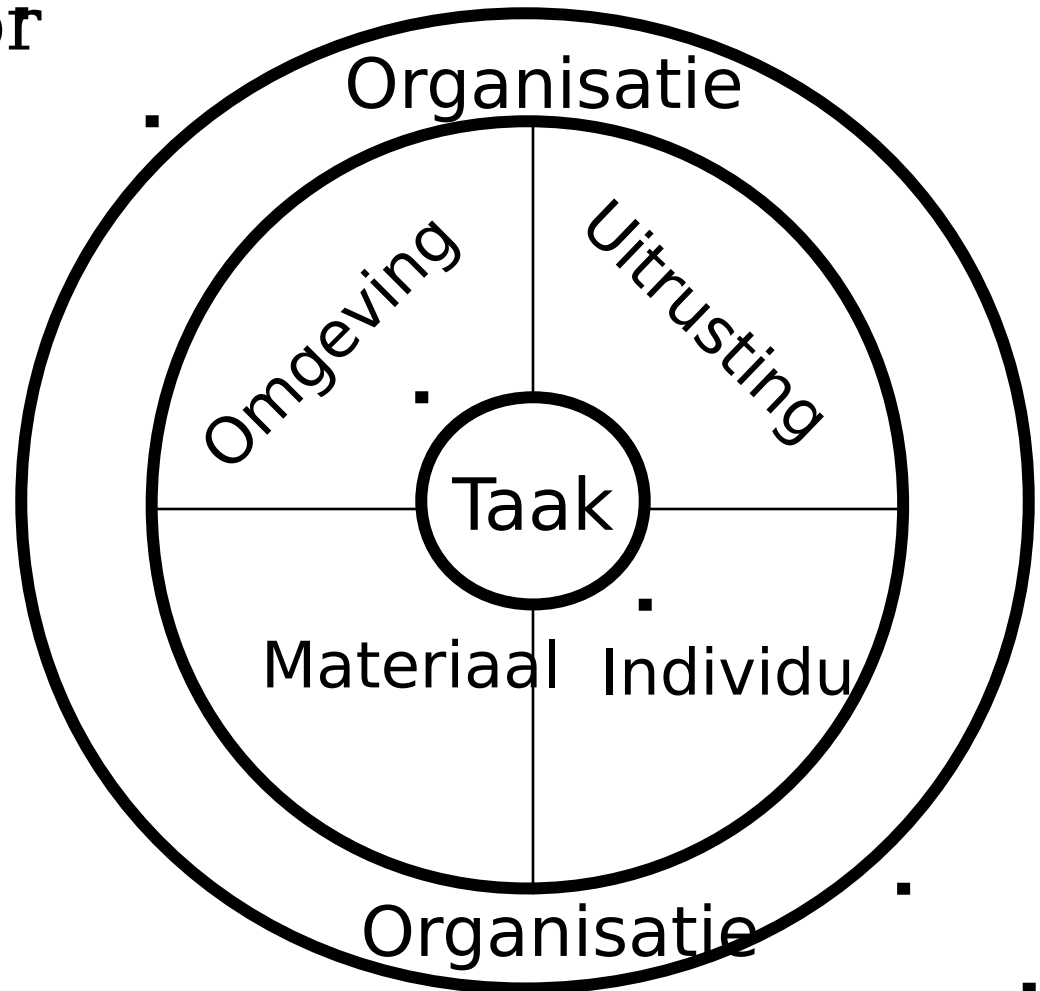
Composite Risk Management

Geïntegreerd Beheer van Risico

Het geïntegreerde beheer van risico's is een beslissingsproces om gevaren te herkennen en de risico's vervolgens te beheersen. Dit door naar het geheel van de personele activiteiten te kijken en vervolgens procesveranderingen door te voeren teneinde de risico's te verminderen.

Omgeving van de werkplek

Basisconcept voor
het beheer van
risico's



Gevaar:

De intrinsieke eigenschap of capaciteit van een voorwerp, stof, proces of situatie om negatieve gevolgen te hebben of om de gezondheid en de veiligheid van de werknemer te bedreigen.

Risico:

De waarschijnlijkheid dat negatieve gevolgen zich voordoen in bepaalde omstandigheden.

Cultuur verandering

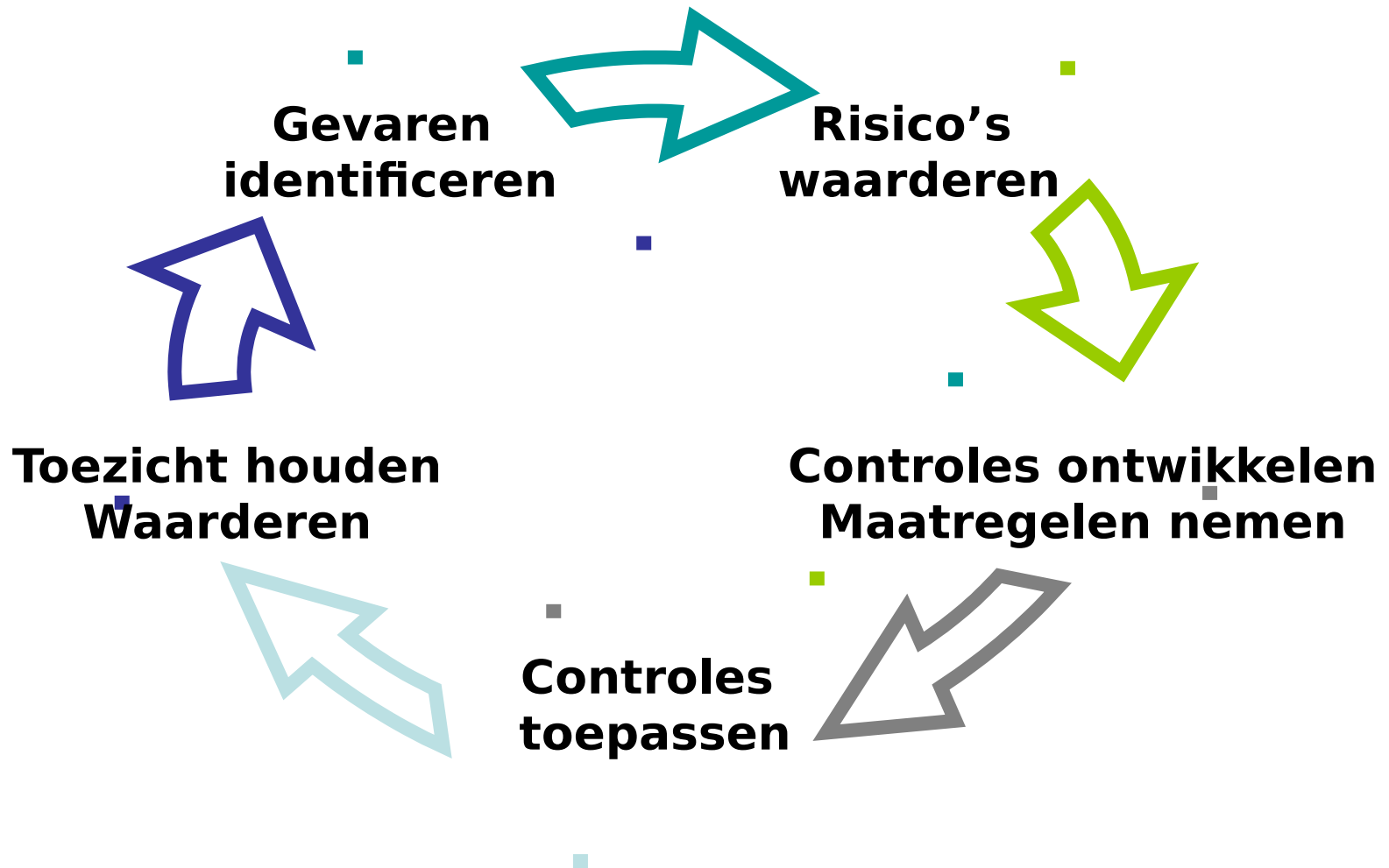
- ***Klassiek veiligheid***

- Dat zal niet gebeuren
- Concentreert zich op het incident/ongeval
- Richt naar de fout
- Geleid door het management
- Ik ben de deskundige
- Veiligheid zoals een prioriteit
- Werkend voor de taak

- ***De nieuwe cultuur***

- Dat zal gebeuren
- Concentreert zich op de voorzichtigheid
- Richt naar succes
- Deelname van de werknemer
- Leer in de actie
- Veiligheid zoals een waarde
- Werkend voor een taak die zich in een milieu uitvoert

Geïntegreerd Beheer van Ris



Hoe kan men een gevaar herkennen?

Organisatie

Uitrusting

Omgeving

Individu

Materiaal

Evaluatie
functie van

Mechanische gevaren

Elektrische gevaren

Brand/explosie

Gevaarlijke stoffen

Biologische stoffen

Thermische gevaren

Lawaai/Trillingen

Straling

Werkplaats omgeving

Fysiek belasting

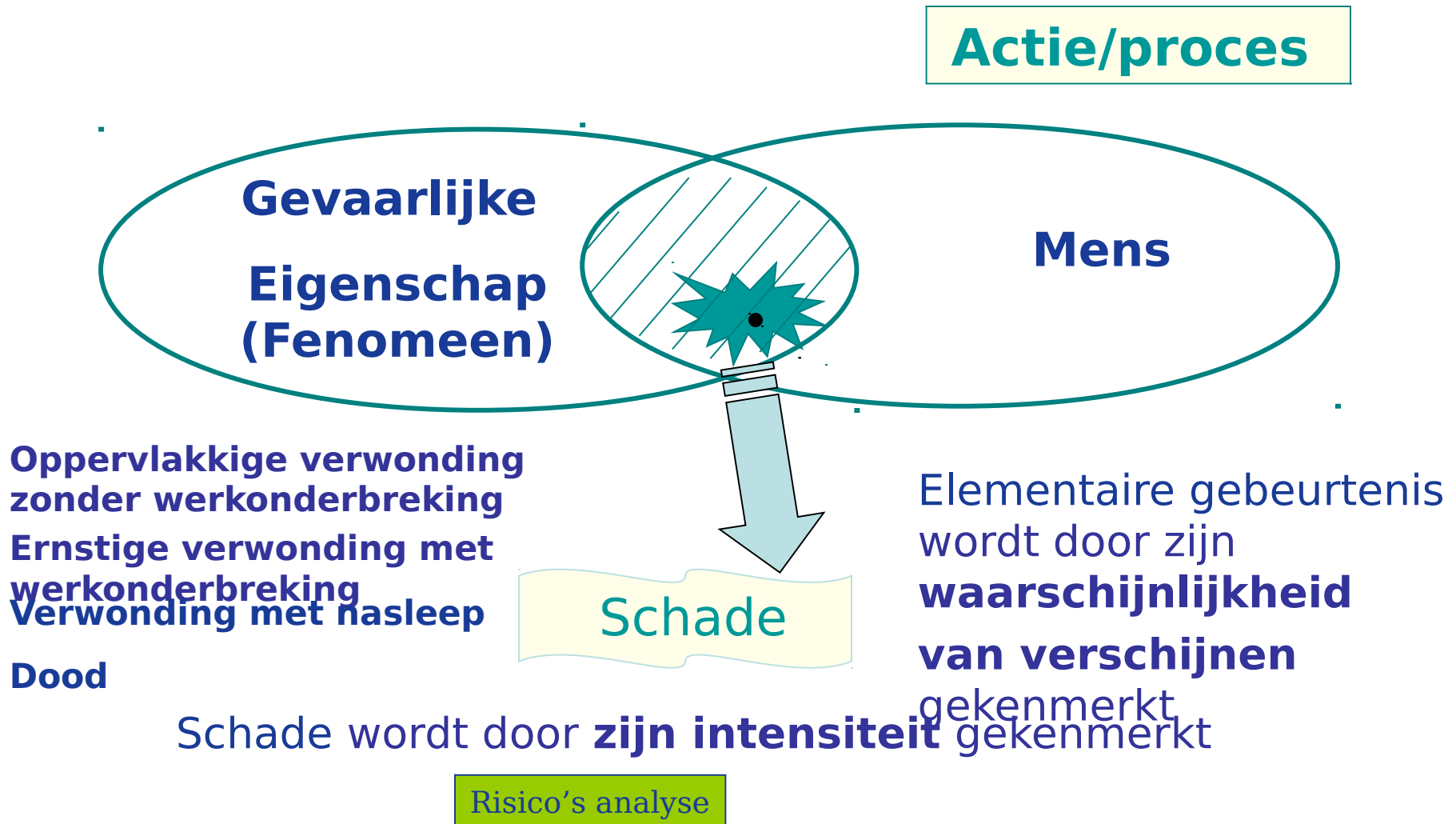
Mentale belasting (Stress)

Informatiegebrek

Derden

1. Gevaren identificeren

Het ontstaan van een verwonding



Verschijningsproces van ongeluk met gevaarlijke stoffen



Gevaarlijke stof in
niet goed
geëtiketteerde
fles/houder

Opdrinken van
gevaarlijk stof

**Gevaarlijke
stoffen**

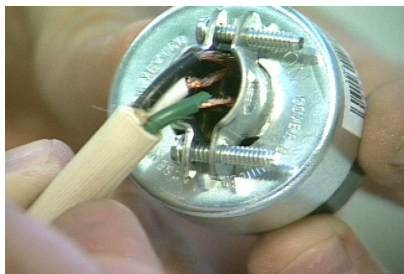
Mens

Intoxicatie, dood

Risico's analyse



Verschijningsproces van een Elektrocutie (Schade/ongeluk)



Werken bij/met elektriciteit/hoogspanning

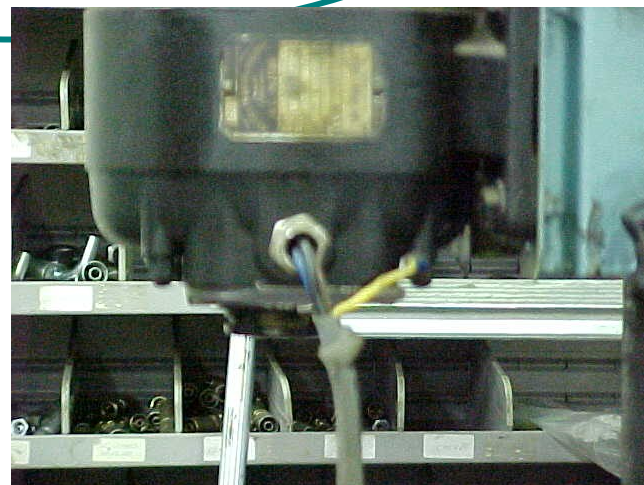
In aanraking komen met het onder spanning staande gedeelte

Elektrische energie (Spanning)

Mens

Brandwonden, elektrificatie, elektrocutie

Risico's analyse





Verschijsningproces van een beknelling (ongeluk)

Werk dichtbij machine

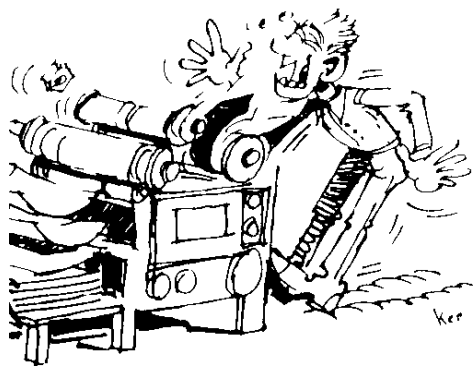
Contact met bewegende machine onderdelen

Kinetische energie

Mens

Amputaties, verplettering, ...

Risico's analyse



Verschijningsproces van een schade / ongeluk

Werken op hoogte

Stabiliteitsverlies

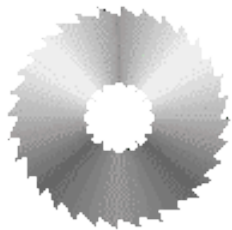
Verschillende hoogten

Mens

Fractuur, ...

Risico's analyse





Verschijningsproces van een Schade / ongeluk

Werk dichtbij een uitstekende deel van een machine

Stoten

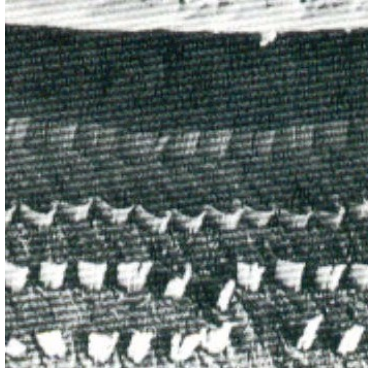
**Uitstekende
deel**

Mens

Snijwond, ...

Risico's analyse



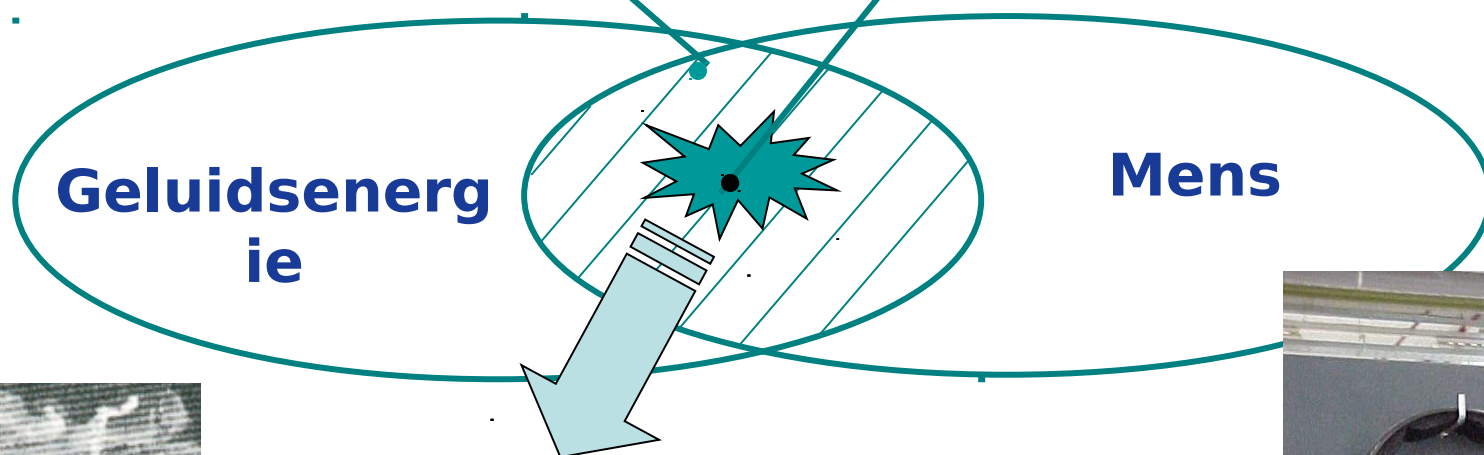


Cellen

Verschijningsproces van Schade

Te luidruchtige omgeving

Overschrijding van blootstellingniveau en tijd aan lawaai



Vernielde cellen

Doofheid

Risico's analyse

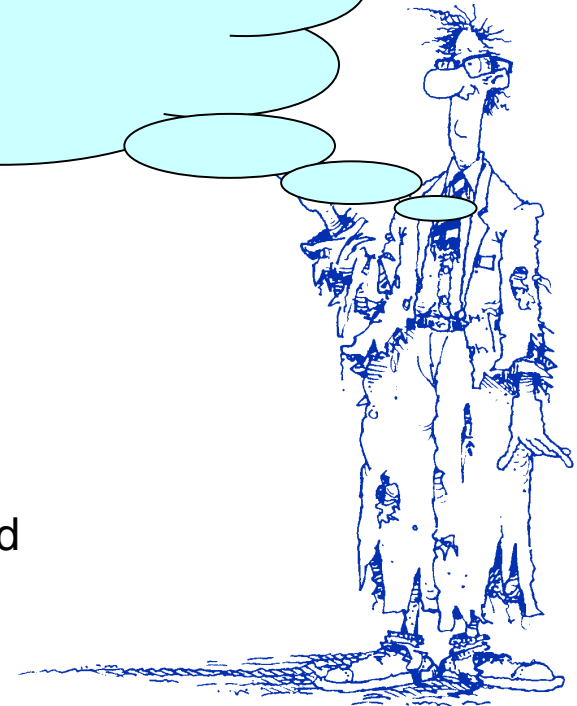


Het gaat over uw eigen Veiligheid en die van uw Collega

Machinebreuk ■ ■ ■ → wond



600 incidents ■ ■ ■ → 1 wond



Categorien van gevaar

Chemisch	Fysisch	Biologisch	Ergonomisch
Mist, damp	Lawaai, Trilling Mechanisch	Bacterie	Monotonie
Gas	Temperatuur Druk	Virus	Werkdruk
Stof, Aerosol	Elektrisch	Schimmel	psychische overbelasting
Rook	Ioniserende & Niet- ionerende Straling	Parasiet	Biologische cyclus

2. Risico's waarderen

Het **risico** vertegenwoordigt de kwantitatieve waarde van een gevaarlijk verschijnsel. Deze waarde is uit de ernst van de schade (G) en de waarschijnlijkheid (P) samengesteld door de schade die mogelijk kan voorkomen. De waarschijnlijkheid **P** van toeval van een schade wordt op de volgende wijze bepaald:

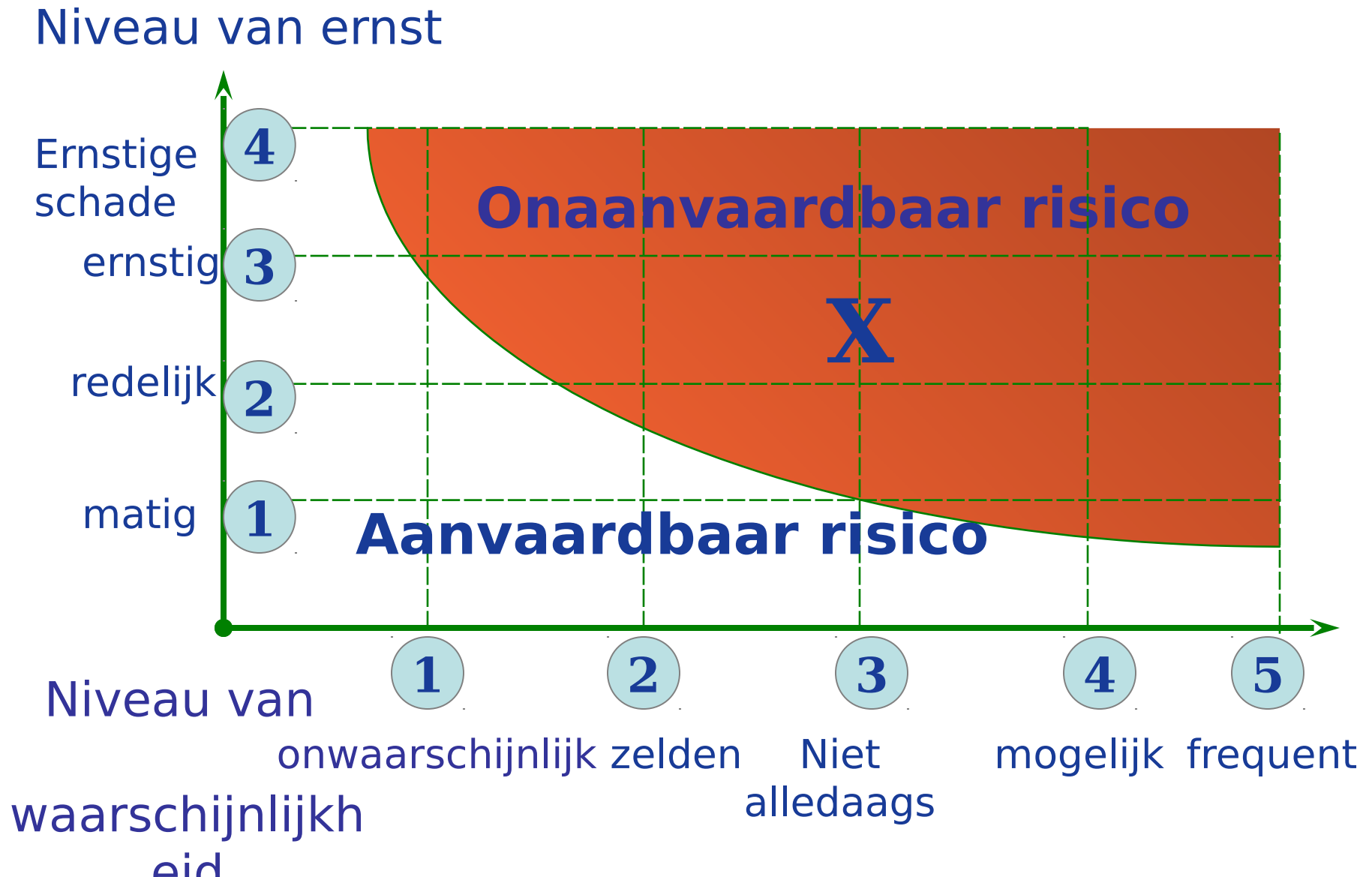
P = f (e, po, L). Waarbij:

- de frequentie en de duur van de blootstelling aan het gevaar wordt uitgedrukt met de letter(**e**)
- de waarschijnlijkheid van toeval van de gevaarlijke gebeurtenis door de letters (**po**)
- De volgende Matrix is de schade door het gedrag van de betrokken personen te vermijden of te beperken wordt aangegeven door de letter(**L**) is gebaseerd. Het kruisingpunt tussen de rij - ernst van de kolom - de waarschijnlijkheid bepaalt het niveau van risico van het gevaar.

Beoordelingsmatrix van het risico

Het is dit proces dat het mogelijk maakt om de geïdentificeerde risico's hiërarchisch in te delen en aldus om de prioriteiten van actie vast te stellen. Deze rangschikking gebeurt door een beoordelingsmatrix te gebruiken. Een matrix is een tabel die verschillende criteria over noteringschalen verdeeld. Vervolgens wordt een waarde aan het risico toegekend. Zo wordt het mogelijk om de risico's naar waarde prioriteit toe te kennen.

Beoordelingsmatrix van het risico



Gevaarlijke situatie		geïdentificeerde risico's		Schatting van de risico's	
Beschrijving van de activiteit	Gevaarlijke verschijnselen	Elementaire gebeurtenis	Schade	Ernst	waarschijnlijkheid

Herkenning van een risico's is een belangrijke stap in de preventie van letsel, maar het is niet de enige. Na het identificeren van de problemen en inventarisatie van Risico's/gevaren, is het nodig om oplossingen te zoeken om mogelijke ongelukken te voorkomen of te beperken.

3.Preventieve Maatregelen nemen

Er zijn drie manieren van aanpak:

1. de aanpak van de bron,
2. De verandering van het proces. Management technisch
3. Beschermende middelen verstrekken aan werknemers indien voorgaande niet mogelijk is.

Er bestaan altijd verschillende oplossingen om een probleem op te lossen. Bij situaties kunnen bepaalde oplossingen meer aangewezen zijn dan anderen. Hoe dan ook, hoe dichterbij de maatregel bij de bron genomen wordt des te effectiever de maatregel zal zijn. Dus bijvoorbeeld, de vervanging van een giftig product door een niet- giftig product is veel efficiënter dan het laten gebruiken van

De keus van de oplossingen

Bij de correctie van een risico is het vaak mogelijk verschillende oplossingen te kiezen. De keus is niet altijd duidelijk. Daarom stellen we u enkele criteria voor om u te helpen om een bepaalde keus te maken.

Zelfs als de verwijdering aan de bron de meest efficiënte manier van tussenkomst is, is de beste oplossing in de praktijk die, die het meest praktisch en organisatorisch mogelijke is.

De preventieve aanpak is dus:

- **Kan de maatregel het probleem voor goed oplossen?**
- **Verhindert ze herhaling van de gebeurtenis?**
- **Verplaatst zich het probleem?**
- **Enz.**

De keus van de oplossingen

Het effect

Levert de maatregel een negatief of positief effect op:

- de verrichtingen (organisatorisch)?
- de toegankelijkheid van de dienst?
- de kwaliteit van de dienst?
- de kosten van de verrichtingen?
- de veiligheid of het comfort van de werknemers?
- Enz.

De stabiliteit

- Wat is de tijdspanne van de maatregel?
- Zal ik het regelmatig moeten vervangen?
- Enz.

De keus van de oplossingen

De uitvoerbaarheid

- Zijn er technologische, menselijke, materiële, financiële bronnen beschikbaar?
- Is de implementatietijd realistisch?
- Is dit de beste oplossing in de huidige context?
- Enz.

De kosten:

- Wat zijn de kosten in verband met de implementatie van de maatregel?
- Zijn er andere kosten dan die van de aankoop?

4. Controles toepassen

Nadat er overeenstemming voor een oplossing is bereikt moet er nog iets gebeuren. Een verbeteringsmaatregel is goed maar zal geen enkel effect hebben als ze niet wordt toegepast.

Tijd en energie verbruiken aan een probleemoplossing zonder dat de gekozen oplossing wordt uitgevoerd creëert frustratie en demotivatie

5. Toezicht houden waarderen

De Controle:

Controle maakt het mogelijk om te zien of de maatregel binnen de voorziene termijn is/wordt geïmplementeerd/uitgevoerd.

Het opstellen van een tijdschema: Het laat zien of de toepassing van de maatregel ook daadwerkelijk wordt uitgevoerd en maakt het mogelijk de uitvoerders ter verantwoording te roepen indien dit niet wordt gedaan.

Toch kunnen er verschillende redenen zijn die de niet-naleving van een tijdschema bewerkstelligen, zoals bijvoorbeeld, niet beschikbaar hebben van materiaal, of het opstellen van een onrealistisch tijdschema, of het niet hebben van de vereiste expertise/kennis, enz,

5. Toezicht houden

Toezicht:

Controle op toepassing van de maatregel en de naleving van de termijnen is erg belangrijk voor het succes van een project en ook bewijst het het belang dat de organisatie aan de activiteiten toekent. Een strenge controle maakt het mogelijk om een blokkade van het proces te herkennen die de implementatie van het project in de weg staat. Herkenning maakt het mogelijk om gepaste maatregelen te nemen.

Deel de volgende oplossingen op doeltreffendheid in om de bediener/operator van een machine die teveel lawaai produceert te beschermen.

- A. De bediener moet beschermingsmiddelen dragen.
- B. De machine afschermen.
- C. De werknemer opleiden op de risico's die met de blootstelling aan de geluidshinder worden verbonden.
- D. De omwenteling van de taken .
- E. Machine vervangen door een minder luidruchtige machine.
- F. De werknemer plaatsen in een geluiddichte cabine.
- G. een pictogram "luidruchtige zone " Aanplakken.

G-C-D-A-F-B-E

Toegepaste antwoord